



IS 12-AI

用于测量铝的温度的测温仪

数字式红外测温仪，用于温度在350 和1050 之间的非接触式测温（对IS12 有关资料的补充）

- ◆ 特别为测量铝的温度设计
- ◆ 350...1050 之间的两个测温范围
- ◆ 光谱范围近远红外线窄带
- ◆ 响应时间小于8ms
- ◆ 小测量光点
- ◆ 模拟输出0...20mA或4...20mA
- ◆ RS232和RS485数字式接口
- ◆ 内置最大值储存器
- ◆ 内置数字式显示屏



IS12AL 是IS12的补充款，专门为测量铝的温度而设计的远红外非接触式测温仪。它所采用的铝压铸外壳达到IP65的保护等级，专门为工业应用所设计的。用户可以直接在仪器上通过四个按键修改参数。内嵌的数字式显示屏显示相应的系统参数或当前被测的温度。用户也可以通过与数字式接口相连的手持式控制器或通过Infrawin软件对参数进行更改。该软件还可以将测得的温度以图表或数字表格的形式显示和储存。而用来对准测量点的瞄准器使测温

仪更准确地对准测量对象。此外还有另一种激光导向灯可供选择，他能标识出测量对象的中心点。

典型应用范围

- 长棒料压制
- 轧制
- 加热工艺

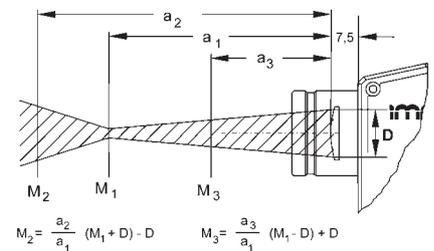
技术参数 (对IS12的补充)

响应时间t90	小于8ms, (在低信号状态下动力适应, 直到8ms), 可调至10s
光谱范围:	近远红外线范围窄带
测量误差:	测量值的0.3%+1 °C
允许的工作环境温度:	0 ... 70 °C 15 ... 40°C, 测量温度小于400 °C情况下

固定镜头

测量距离a	测量光点直径 M 350 ... 900 °C	订货号
120 mm	2,2 mm	3 848 720
250 mm	4,4 mm	3 848 730
660 mm	10,5 mm	3 848 740
1300 mm	20 mm	3 848 750
5600 mm	86 mm	3 848 760

IS 12-AI 可以根据所需的测量和或测量光点直径提供一个位于右图所示的固定镜头.



孔径D:	27 mm
------	-------

订货号 (若要订购镜头, 请给出相应订货号)

3 854 200 350-900 °C, IS 12-AI 带直通式瞄准器和导向激光, RS232接口.

3 854 290 400-1050 °C, IS 12-AI 带直通式瞄准器和导向激光, RS485接口



备件请参阅IS12的订货信息

供货范围: IS12-AI 带一个可选镜头和一套Infrawin操作软件

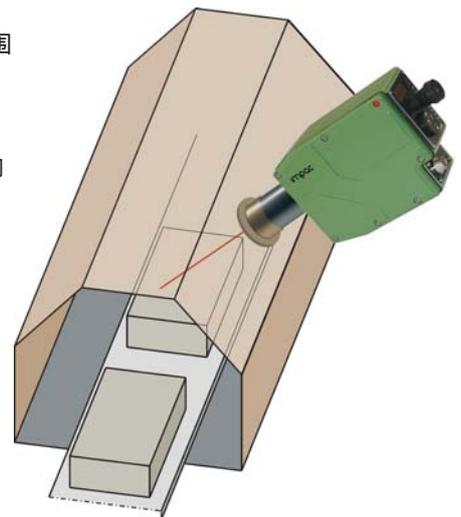
应用



IS12AL 是在IS10基础上进行了改进的红外测温仪, 用于测量铝的温度, 测温范围在350...1050 之间。

目前传统的测温仪, 甚至是比率测温仪都无法精确地测量铝的温度。对铝的温度的测量应该选用近红外线非常窄的测量带的IS12AI测温仪。在这个范围内, 铝的发射率非常高, 达30...43%。所以IS12-AL适用于铝的棒状压制和加热工艺等工业应用。

IS12-AL在实际应用中对测量范围周围的外部光非常敏感, 在升温过程中这种敏感性会越来越明显。因此在使用这种仪器测量温度时务必把仪器置于测量范围的外部, 以避免外部光影响测量结果。



IMPAC Infrared GmbH
Temperaturmessgeräte

中国联络处
杭州埃洛电子有限公司

电话: 0571-85785727
传真: 0571-85785723

E-Mail: ljhuang@ailo-cn.com
Internet: www.ailo-cn.com



Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor